

РОССИЯ
УНИТАРНОЕ МУНИЦИПАЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«ЛОБНЕНСКАЯ ТЕПЛОСЕТЬ»

№ _____ от _____

Отзыв

В соответствии с договоренностями, силами и средствами ООО «ТД «Новохим» (г. Томск), проводились работы по химической промывке пластинчатого теплообменника марки Alfa Laval M6 MFG на объекте теплоснабжения Унитарного Муниципального Предприятия «Лобненская Теплосеть», расположенного по адресу: г. Лобня, ул. Чехова, д. 15. Данные работы проводились 04 июля 2018г. в тестовом режиме.

Перед началом работ был произведен осмотр теплообменника. В исходном состоянии данный теплообменник имел большое количество отложений сложного характера состоящих из карбонатов кальция и магния, сульфата и оксида железа, солей кремниевой кислоты и т.д. В качестве моющего реагента применялось средство для удаления минеральных отложений «N-Faza» ТУ 2499-014-67017122-2016, разработанного и производимого ООО «Новохим», (г. Томск).

Данное средство изготовлено на основе ортофосфорной кислоты и предназначено для промывки оборудования изготовленного из нержавеющей стали. Важным преимуществом средства является его состав, куда входят, в том числе, ингибиторы, пассиваторы, ПАВы. Это позволяет не только эффективно провести работы по очистке, но обеспечить образование пассивационного слоя, который препятствует образованию отложений на поверхности пластин. Благодаря тому, что средство «N-Faza» является концентратом, на промывку данного теплообменника потребовалось 4,5л. средства. Очистка теплообменника производилась в течении 6 часов. Концентрация составляла 1:10.

После промывки теплообменника, он был вскрыт и проведен визуальный осмотр пластин. Пластины полностью были очищены от отложений.

ООО «ТД «Новохим» обладает высококвалифицированными кадрами и современным инженерным оснащением. За время нашей совместной работы сотрудники компании показали себя высокими профессионалами, которые следят за качеством выполняемой работы и учитывают пожелания Заказчика.

Применяемое специалистами ООО «ТД «Новохим» технологии и реагенты дали отличный результат и позволили эффективно и в кратчайшие сроки (в течении шести часов) выполнить очистку до требуемого эксплуатационного состояния.

Директор УМП "Лобненская Теплосеть"



О.Е.Цаплин